

Projet n°506

Solution de déshumidification sur mesure pour un laboratoire de recherche

Un laboratoire de recherche menait une expérience sur une nouvelle machine récemment développée de collecte de données. Afin de la tester, il fallait recréer une chambre froide, identique aux réfrigérateurs « walk-in ». Une fois cette pièce créée, le test put commencer mais les chercheurs ont alors remarqué que de la condensation se formait sur la machine ce qui empêchait de prendre des mesures justes. Il fallait donc une température basse et un air sec pour pouvoir poursuivre le projet.

Andrews Sykes Climat Location a été contacté pour fournir une solution sur mesure. Une étude du site a donc été conduite pour déterminer la solution la plus appropriée. Un déshumidificateur classique n'aurait pas été adéquat car la pièce n'avait pas d'ouverture pour extraire l'humidité et conduire l'air chaud à l'intérieur.

Nous avons donc recherché une solution de façon à ce que le déshumidificateur soit placé dans la chambre froide et que l'humidité soit collectée dans un conteneur spécialement conçu pour cet usage. Nous avons donc proposé un déshumidificateur à adsorption KT 190 et un conteneur pour collecter tout l'air humide.

Le déshumidificateur à adsorption KT190 est très efficace pour ce type de condition et lorsqu'un faible taux d'humidité est requis. Les chercheurs ont donc été ravis de la solution apportée et de notre rapidité à livrer et installer l'équipement demandé.



Capacité de déshumidification
(75% HR à 20°C) 12 litres / 24h
Débit d'air (max) 190 m³/h
Tension d'alimentation 230 V 50 Hz 5 A
Contrôle Manuel (hygrostat en option)
Poids 12 kg
Dimensions 314 x 245 x 530 mm
Niveau sonore (max) 56 dBA à 1 mètre
Consommation énergétique 0.9 kW/h
Longueur de gaine 5 mètres



 **ANDREWS**
DÉSHUMIDIFICATION

LOCATION VENTE INSTALLATION 24H/24 7J/7

0800 150 100
andrewssykes.fr