

Projet n°514

Maîtriser le taux d'humidité dans une centrale nucléaire

Chez Andrews Sykes Climat Location, nous avons une grande expertise dans tous les aspects de la déshumidification. Pour cette raison nous sommes fournisseurs réguliers de centrales électriques et nucléaires, qui nous confient la maîtrise de l'humidité dans leurs bâtiments.

Notre connaissance du secteur, combinée à l'expérience de nos techniciens, nous permet de réaliser tous types d'études à n'importe quelle échelle. Notre gamme inclut des déshumidificateurs à condensation et à adsorption capables de satisfaire tous les besoins de nos clients.

Une centrale nucléaire devait commencer des travaux de maintenance et nécessitait des unités capables de protéger les composants métalliques de ses turbines de la corrosion causée par l'air ambiant. Suite à une étude approfondie de l'application, un technicien a recommandé l'installation d'un déshumidificateur à adsorption KT6000 et d'un extracteur d'air FV600.

La fonction du KT6000 était de collecter l'humidité en excès en pompant de l'air sec sur les parois des turbines. L'extracteur a été déployé aux côtés des conduits pour faciliter la recirculation de l'air.

La centrale a réalisé les entretiens programmés, et ses turbines ont été remises en marche sans difficulté. Chez Andrews Sykes Climat Location, nous sommes en mesure de contrôler le taux d'humidité relative au sein d'environnements extrêmement sensibles.



Capacité nominale (max) 1550 L / 24h
Capacité de déshumidification à 20°C et 60% d'HR 936 L / 24h
Débit d'air (max) 6000 m³/h
Tension d'alimentation 400V 50Hz 76.5A
Consommation énergétique 32 kW/h
Longueur de gaine 48 mètres
Niveau sonore (max) 94 dBA à 3 mètres
Contrôle Manuel (hygrostat en option)
Poids 1400 kg
Dimensions 2770 x 1630 x 2120 mm



 **ANDREWS**
DÉSHUMIDIFICATION

0800 150 100
andrewssykes.fr

0800 211 611
climatlocation.ch