

Projet n°515

Location de déshumidificateurs pour des cuves de stockage de carburant

Un important client opérant dans l'industrie pétrochimique était à la recherche d'une solution de déshumidification pour des réservoirs de stockage. Il devait appliquer une résine spéciale sur les parois internes et demandait de l'équipement capable d'assurer les renouvellements d'air nécessaires afin de continuer à travailler dans des conditions optimales.

Nos experts savent que le séchage de réservoirs de carburant doit être effectué en toute sécurité afin de sauvegarder les travailleurs et respecter toutes les normes de santé.

Notre solution a donc été l'installation d'un déshumidificateur à adsorption KT6000 et d'un canon à chaleur de forte puissance FH2000, car ce matériel répondait au mieux aux besoins du client et de l'application. Ils ont été placés à l'extérieur et équipés d'un réseau de gaines pour insuffler l'air sec dans les réservoirs.

Le KT6000 est le déshumidificateur le plus puissant de notre gamme, avec une capacité nominale de 1550 litres par jour (24 heures). Cette unité permet d'économiser jusqu'à 35% d'énergie par rapport aux autres sécheurs disponibles sur le marché.

Le client a été très satisfait par notre solution et, avec toute probabilité, il demandera d'autres déshumidificateurs pour des projets similaires.



Capacité nominale (max) 1550 L / 24h
Capacité de déshumidification à 20°C
et 60% d'HR 936 L / 24h
Débit d'air (max) 6000 m³/h
Tension d'alimentation 400V 50Hz 76.5A
Consommation énergétique 32 kW/h
Longueur de gaine 48 mètres
Niveau sonore (max) 94 dBA à 3 mètres
Contrôle Manuel (hygrostat en option)
Poids 1400 kg
Dimensions 2770 x 1630 x 2120 mm



ANDREWS
DÉSHUMIDIFICATION

LOCATION VENTE INSTALLATION 24H/24 7J/7

0800 150 100
andrewssykes.fr